



# Guillaume ALLAIRE

## Coordonnées

### Adresse

Larçay, 37270 France

### Téléphone

06 70 74 77 87

### E-mail

allaire\_guillaume@orange.fr

## Compétences techniques

- Manager de terrain
- Pilotage des KPI's
- Lean / Kanban / Work Flow
- Ergonomie
- 5S / Gemba / SMED
- Déploiement de l'amélioration continue
- ISO 13485 (+ISO 14001)

## Informatique

- Key user ERP MFGPro
- ERP Infor M3
- MS-Project
- Word, Excel

## Ingénieur Produit

Ingénieur généraliste formé aux techniques de management de projets, par mon engagement et mon esprit créatif je sais être force de propositions pour accompagner le développement de l'outil industriel dans un contexte économique en constante mutation.

En collaborant efficacement avec les différents services de l'entreprise, la sécurité, la gestion du personnel, la qualité des produits, ainsi que la maîtrise des coûts sont mes priorités pour répondre aux exigences des clients.

## EXPERIENCE PROFESSIONNELLE



### **SAFRAN** / Joué-Lès-Tours (37) :

N°1 mondial dans la fabrication de parachutes

Effectif ~200 personnes pour 50 unités assemblées par jour

CA = 35 M€

2023 – 2024

#### **Coordinateur de flux / Supply Chain :**

« Assurer la continuité des flux de fabrication pour respecter les engagements de livraison du CEI vers ses clients »

- Anticipe tous les goulots possibles.
- Pilote le déblocage des flux à l'arrêt.
- Résultats majeurs :
- Respect des engagements/clients : CA multiplié x2.



### **INVACARE Poirier France** / Fondettes (37) :

N°1 mondial dans la fabrication de fauteuils roulants manuels

Effectif ~300 personnes pour 500 unités assemblées par jour

CA = 29 M€

2014 – 2022

#### **Responsable Département Fabrication Spéciale :**

« Personnalisation des fauteuils sur réalisation d'études techniques »  
& « Pré-Fabrication : usinage / soudure »

- Manager de l'activité «Fabrication Spéciale», conformément aux objectifs de production (analyse de risques, sécurité, qualité, délais, coûts) : 1200 réalisations/an.
- Analyse des différents indicateurs de l'îlot (KPI's) pour identifier les axes d'amélioration de la rentabilité et de la productivité.
- Pilotage d'une équipe pluridisciplinaire : 2 techniciens devis, 2 soudeurs, 1 usineur et 1 monteur.
- Garant du fonctionnement des équipements.
- Résultats majeurs :
- Formalisation d'une analyse de risque complète des produits modifiés pour garantir la continuité du marquage CE.
- Intégration de 50% des commandes dans le configurateur et gain en productivité.
- Redistribution des tâches d'ordonnancement et optimisation de l'effectif du service.
- Reconnaissance de la fiabilité de l'îlot soudure par l'obtention d'une Qualification de Mode Opérateur de Soudage (QMOS) et développement de la polyvalence des soudeurs.
- Pour un fauteuil haut de gamme (KSL) : Intégration des données de soudure dans le configurateur = gain de 2 à 3 jours dans le lead time de réalisation du châssis soudé.

## Qualités

- Organisé
- Méthodique
- Sens des priorités
- Gestion du stress
- Capacité d'adaptation
- Cohésion et Esprit d'équipe

## Langues

Anglais : Professionnel

- Echanges réguliers avec les autres sites européens du groupe.
- Déplacements occasionnels : projets inter-compagnies ou visites de fournisseurs.

## Intérêts

- Sauveteur Secouriste du Travail :



⇒ Recyclage MAC 2022

## Loisirs

- Sports :
  - Squash
  - Football
  - VTT
- Activités :
  - Voyages
  - Plongée sous-marine

### 2014 – 2018 **Responsable INDUSTRIALISATION**

- Mise en production des nouveaux projets : intégration dans le configurateur commercial des données de nomenclatures et gammes pour convertir en bon de fabrication les commandes clients hautement configurées.
- Garant de la productivité et de la qualité des produits assemblés tout en maîtrisant les coûts et les délais projets.
  - ▶ Résultats majeurs :
- Coordination de différents transferts vers le site France : lits médicalisés du Danemark, fauteuils confort de la Suède et fauteuils actifs de la Suisse.
- Développement avec la R&D Suède d'une version d'assistance électrique sur un fauteuil confort E-Tilt.
- Mise en place d'un process de personnalisation au dernier moment de fauteuils complets et assemblés en Asie.

### 2008 – 2013 **Ingénieur DEVELOPPEMENT PROJETS (PMO)**

- En collaboration avec la R&D, pilotage des ECN pour la création de nouvelles options ou produits (Agile).
- Participer à la définition des échantillons initiaux (work flow), des tests de qualifications normatifs ISO 13485 et à la réalisation de pré-séries.
- Animation des réunions sur MS Project incluant R&D, Qualité, Achat, Production, ...
  - ▶ Résultats majeurs :
- Lancement d'un nouveau fauteuil avec intégration d'une motorisation développée par la société ALBER (Allemagne) avec réalisation d'un crash-test = +20% de ventes.
- Conception et développement d'un repose-jambe plus rigide = système harmonisé sur les différentes gammes de produits.

### 2000 – 2007 **Ingénieur METHODES**

- Mise en place du progiciel de gestion intégré MFGPro.
- Optimisation des moyens de production : réalisation de gabarits de montage et des modes opératoires associés.
  - ▶ Résultats majeurs :
- Représentant MFGPro pour la Production : maîtrise des nomenclatures et des temps gammes pour valoriser les coûts matière et d'assemblage.
- Création d'outillages qui seront partagés avec les différents sites du groupe.



**NEOPOST Industrie** / Le Lude (72) :

*Fabrication de machines à affranchir le courrier*

### 1999 – 2000 **Ingénieur METHODES**

- Etude et analyse des postes de travail pour retarder la personnalisation des machines à affranchir le courrier.
- Réalisation des plans d'implantation des nouvelles lignes de montage transférées du site anglais.
  - ▶ Résultats majeurs :
- Intégration des nouveaux postes dans le même espace.

## FORMATIONS

1997 - 1994 **Ingénieur Généraliste en Productique / Polytech Tours**

1992 - 1994 **DUT Génie Mécanique et Productique / IUT d'Orléans**

## PERSONNALITE

Pertinent

Créatif curieux

Adaptable