



# Paul-Henry L'Ange

## Quality Engineering Manager

Manager d'équipe, trilingue, possédant une expérience de 8 ans dans l'industrie automobile/ferroviaire et dans le management de projet et de la qualité.

### Informations personnelles Expériences professionnelles

+33 6 43 07 41 77  
paulhenry.lange@gmail.com  
linkedin.com/in/paul-henry-l-ange/

### Formation

Ecole d'ingénieur Sigma-Clermont  
(INP Clermont-Ferrand) - 2014-17  
Spécialité Industrialisation/production  
Erasmus – Stuttgart Universität - 2016  
CPGE PCSI-PSI – Nancy - 2012-2014

### Hard skills

Industrie Automotive / Ferroviaire / Trucks  
Referentiels IATF / ISO 9001 / VDA  
Pack office (Excel, Project, Power Point, VBA)  
Google & Microsoft workspaces

### Soft skills

Résilience  
Esprit d'équipe / Gestion d'équipe  
Leadership  
Curiosité intellectuelle  
Relationnel client

### Langues

Français (langue maternelle)  
Anglais (TOEIC 945)  
Allemand (C1)

### Certification

Product Safety & conformity representative  
(PSCR) – 12/2023  
Sauveteur Secouriste du Travail – 11/2019

### Centres d'intérêts

Environnement  
Course à pied

#### Depuis aout 2024 – Quality Engineering Manager Europe *Opmobility (Ex Plastic Omnium) H<sub>2</sub>-Power – Compiègne (60)*

*Responsable de 11 ingénieurs et technicien développant piles à combustible et réservoirs à hydrogène 350b & 700b de type IV, pour l'industrie automobile, ferroviaire et poids lourds.*

- Etablissement du budget et des ressources du service qualité
- Gestion de task force et d'escalades client
- Garant du suivi des indicateurs qualité / Quality process leader
- Définition de la stratégie Quality Engineering Europe
- Etude et réponses aux appels d'offre pour de nouveaux projets
- Support aux équipes projets sur l'analyse des non-conformités et audits clients
- Développement des membres de l'équipe et de la dynamique d'équipe

#### 02/2023 – 08/2024 – Quality Engineering Group Leader *Opmobility C-Power – Compiègne (60)*

*Responsable de 7 ingénieur.es (projets BMW, Mercedes-Benz, Audi, Porsche)*

- Responsable du suivi d'escalades client
- Chef de projet qualité sur des problématiques de transferts de production
- Référent qualité sur les résolutions de problèmes et atténuation des risques
- Auditeur process internes
- Responsable cotation qualité des nouveaux projets
- Analyse des défaillances système qualité et mise en place des actions correctives
- Garant des KPIs et du respect du budget qualité des projets supervisés
- Coaching/formation de nouveaux arrivants

#### 02/2022 – 02/2023 – Senior Quality Engineer *Opmobility C-Power – Compiègne (60)*

*Responsable Qualité pour les clients BMW et Mercedes-Benz*

- Suivi d'escalade et mise en place de processus de Lessons Learned inter usines
- Mise à jour de procédures et instructions multi service
- Référent CSR Mercedes-Benz et BMW
- Coaching de 2 ingénieurs qualité débutant

#### 11/2017 – 02/2022 – Quality Engineer *Opmobility C-Power – Compiègne (60)*

*Responsable Qualité Projet sur les phases de développement des réservoirs à carburant des véhicules Mercedes A-B Class et BMW Series 7.*

- Gestion de projet qualité (timing, coûts, risques, relation client)
- Garant de la satisfaction client (PPAP, Capabilités, audits, normes VDA/IATF )
- Gestion des non-conformités (8D, Lessons Learned, Amélioration continue)
- Pilote de la mise en place des procédures qualité produit et process en usine

#### 03/2017 – 09/2017 – Business Manager (Stage) *Akka Technologies – Belfort (90)*

#### 05/2016 – 09/2016 – Plant Quality Engineer (Stage) *Hutchinson – Aachen (Allemagne)*