

Youssef MARDI

Résidence ELBOUSTAN2

Immeuble 25 N°23

SIDI BERNOUSSI

CASABLANCA MAROC

Tel : 212 6.61.99.92.24

✉ valantino.youssef@gmail.com

SOMMAIRES d'expériences :

*LEADER Ingénierie Mécanique Groupe RENAULT (Automobile)

*Démarrage nouvelle Usine d'Automobile Renault Tanger (400000 Véhicules/an)

*Technicien Méthodes et Transfert Composites (SAFRAN Groupe Leader Aéronautique Des NACELLES.

* Piloter de transfert et mise en place d'une nouvelle ligne de production de composite (panel BR710 avec 44 portes/semaine).

* Création des dossiers de validation industrielle " assemblage & composite" pour le programme Portes, inverseurs A320 /BR710.

*Programmeur des commandes numériques (centre d'usinage et CNC NUM/FANUC

Pour les pièces Aéronautique)

EXPÉRIENCES PROFESSIONNELLES

2011–Aujourd'hui RENAULT TANGER EXPLOITATION (alliance Renault-Nissan-Mitsubishi)

2015 - aujourd'hui :

Poste : **Leader Industrialisation Produit plateforme mécanique**

Mission :

- Pilotage d'industrialisation des évolutions produit, décidées en Comodif et planifiées dans le cadre du plan de charge
- Evaluation des impacts pour l'usine de toute évolution produit en répondant dans la LUP à la demande de faisabilité et chiffrage (DFC) émise par la centrale (PFE VS) et la documentation de la Fiche de gestion de risque (FGR) et les valider par des essais industriels.
- Responsable de la définition et de la mise en œuvre des solutions provisoires ou de démarrage usine et pilote leur suppression.
- Identifie et propose les modifications produit permettant de contribuer à l'obtention des objectifs de l'Usine en termes de qualité, productivité, sécurité et ergonomie.

Projets/Version dérivées :

- **2017 : Faisant Fonction PCC Euro6 C/D : Évolution motorisations ESS/DIES pour les exigences d'homologation et optimisation des émissions CO2**
- **2021 : Faisant Fonction PCC sous caisse Projet BJI**

2011 – 2014 :

Poste : **Préparateur/Concepteur process montage**

Mission :

- Élabore la documentation process Usine et pilote l'application par le fabricant (FOP = Fiche Opération Process)
- Pilote le suivi d'affaires sur les moyens du tronçon/lignes, en animant les Chargés d'Affaires Moyens Industriels (CAMI).
- Analyse les postes de travail et propose des modifications pour améliorer la performance
- Dimensionnement des chaînes de montage et implantation des pièces en fonction de graphes de montage

Projets/VDs :

- **Fin2011/2012 : Préparateur atelier sièges Projet B52 PH1**
- **2013/2014 : Préparateur Atelier Bouclier pour la VD X67/X92 STEPWAY**

Poste : **Engineering Produit Process(technique Méthodes et Transferts Composites)**

Mission:

- Piloter de transfert et mise en place d'une nouvelle ligne de production de composite (Inner panel BR710)
- * Création des dossiers de validation industrielle " assemblage & composite" pour le programme A320 /BR710.
- * Suivi du démarrage de la production et la montée en cadence. « Composite".
- * Préparation et lancement des programmes de découpe & cuisson pour composite
- * Support de production pour le programme A320/B710
- * Amélioration continue de la productivité
- * Résolution des problèmes (5M, 5P, DMAIC, 8D)

2006-2008

LPS AERO (Groupe SUMPARG leader indus Aéronautique)

Poste : **Technicien méthode et Programmeur CNC (NUM/FANUC)**

Mission:

- Conception et Mise a disposition le programme numérique CNC
- **programmation de commande numérique (CN)** et définir des séquences d'instructions de piloter des [machines-outil à commande numérique](#) en [CAO](#).
- Validation et Étude de capabilité des outils de sertissage
- Définir une fréquence changement des pièces d'usure des outils sertissage
- Traiter les Réclamations clients et implémenter le plan d'actions.
- • Etudier et déterminer les procédures à suivre pour chaque fabrication
 - Formaliser les procédures, constituer les dossiers de fabrication
 - Réaliser des prototypes
 - Sélectionner les fournisseurs et les prestataires
 - Etablir les programmes prévisionnels de production
 - Accompagner la réalisation de préséries et le démarrage de l'industrialisation de produits
 - Optimiser l'organisation du travail
 - Concevoir et réaliser des outils de suivi et d'analyse (tableaux de bord, graphiques...)
 - Participer à l'évolution des procédés et des produits (CAO)

FORMATION

- **2004 – 2005 Diplôme de Technicien Spécialisé en Méthodes de Fabrication Mécanique à (ISTA-Génie Mécanique) Casablanca-Maroc.**
-
- **2002 – 2003 baccalauréats** Sciences expérimental au Lycée **IBnou Chouhaid** de Casablanca-Maroc

COMPETENCES

GPAO (Factory works), Sign-Ing, Sign-Ordo, GPI, LUP, TOTEM,SAP,ONE VIEW

CAO: AUTOCAD, CATIA, NPDM,

Logiciels de bureautique : Word, Excel, Access, Power Point

Ordonnancement et lancement (méthode MRP).

AMDEC /KAIZEN/ISHIKAWA /HOSHIN/MUDA /PDCA/8D

Étude d'implantation des moyens de production. Juste-à-Temps et KANBAN. Outils en méthodes et organisation industrielle. Management de Projet. Gestion des stocks et approvisionnement. Détermination des besoins en matières première. Analyse du produit et du déroulement du travail. Établissement des gammes de fabrication. Établissement du prix de revient industriel. Étude et simplification des postes du travail. Utilisation des outils de la qualité. Élaboration des dossiers techniques

LANGUES

Français : Bilingue

Anglais : Courant

Bénévolats / DIVERS

Bénévole dans l'éducation, la santé, l'environnement, la culture, le sport

Passions : informatique, pêche, natation. Pique-nique, escalade des Montagnes.