



# Sylvain Cajal

Adresse : 229 rue André Malraux  
03310 Villebret  
Téléphone : 06 26 82 70 31  
E-mail: sylvain.cajal@gmail.com



## Ingénieur Mécanique avancée et Génie Industriel



### PROFIL

J'ai 25 ans et je suis diplômé de l'école d'ingénieurs Sigma Clermont (ex IFMA). Après un Erasmus en Suède et un stage ingénieur de 6 mois à MBDA, je suis actuellement Product Owner à Infotel pour UNC QXXI AIRBUS.

Je suis spécialisé dans la mécanique avancée et le génie industriel ce qui ne freine pas ma curiosité dans les autres domaines.

### LOGICIELS / COMPETENCES

Suite Office	Autonome
Catia v6/SolidWorks	Persévérant
Matlab/Simulink	Cartésien
SAP	Efficace
VBA/Apps script	Sociable
Capella	Curieux
Teamcenter-Siemens	
Version 1	

### LANGUES

Français (natif)  
Anglais (fluent - 6 mois en Suède)  
TOEIC 870 pts / Brightlanguage C1  
Allemand (5 ans)  
Espagnol (débutant)

### CENTRES D'INTERETS

- Veille technologique et scientifique
- Aéronautique, Défense
- Mécanique et moto
- Pêche / Aviation (élève pilote)
- Boxe thaï / Judo / Escalade

### EXPERIENCES PROFESSIONNELLES ET SCOLAIRES

- CDI : Product Owner à Infotel sur un logiciel de gestion de non-conformités pour les produits QXXI AIRBUS : chefferie de projets, recherche des besoins, réflexions et idées innovantes, travail en équipe, travail avec les développeurs en anglais, tests et gage de la qualité du produit, lien avec le client et démonstration des outils.

Formations : SAFe POPM / Mieux appréhender la Dimension Managériale / Formation UX UI

- Stage : 6 mois à MBDA « Optimisation d'un processus de gestion d'approvisionnement en outils coupants ». Domaine de la Défense. Réflexions et solutions personnelles. Gestion SAP et développement VBA, adaptation aux contraintes de l'atelier, mise en place de A à Z de la solution, récupération des feedbacks et analyses des résultats.

- Etudes du Toyota Production System
- Projet : Analyses de risques / Eléments critiques pour SANOFI
- Stage ouvrier d'un mois en maintenance à Dunlop
- Etudes des boucliers thermiques de navettes spatiales lors du projet TIPE

### FORMATIONS

2020-2021 : Semestre Erasmus à Chalmers University of Technology, Göteborg, Suède.  
Génie industriel, PLM, production systems, supply chain, B2B, B2C

2018-2020 : 1-ère et 2-ème années d'école d'ingénieurs, Sigma Clermont.

Procédés systèmes industriels : lean manufacturing, automatisme, procédés chimiques industriels, gestion et simulation flux logistiques.

Mécanique avancée : CAO, RDM, fluides, procédés de fabrication, statique, dynamique.

2016-2018 : Classe Préparatoire aux Grandes écoles d'Ingénieurs PTSI/PT : mathématiques, sciences de l'ingénieur avancées, physique, XAO, simulation, dessin industriel, cinématique, mécanique du solide indéformable, mécanique des matériaux.  
Bac S SI (TB)

Brevet d'Initiation à l'Aéronautique