


À PROPOS DE MOI


Diplômé Métallier-soudeur.

Diplômé mécanique
polyvalente

je suis actuellement
Technicien qualité.

CONTACT

 Becquart419@gmail.com

 0488/83.18.76

32 ans marié 1 enfant

Mons



FORMATION

 **SAINT FRANCOIS TUBIZE**

METALLIER-SOUDEUR
TOURNEUR USINEUR
MÉCANIQUE POLYVALENTE

 **CENTRE DE COMPETENCE
FOREM ENVIRONNEMENT**
Frigoriste

Bonne connaissance de la
suite Office et de
l'utilisation d'un ERP

BECQUART STEPHANE

MÉTALLIER SOUDEUR – FRIGORISTE - CHEF D'ÉQUIPE – TÉCHNICIEN QUALITÉ

OBJECTIF

Voilà 10 ans que je travaille dans une entreprise de montage métallique et mécanique d'engins aéroportuaire en tant chef d'équipe et technicien qualité. J'aimerais prétendre à de nouveaux horizons et un nouveau projet professionnel pour davantage répondre à mes ambitions.

EXPÉRIENCE

SOUDEUR – USINEUR

(2010-2014)

Première expérience professionnelle en tant que soudeur au sein de l'entreprise VanderPlanck a Manage ou j'y ai très vite évolué et pu me former aux commandes numérique d'une poinçonneuse et plieuse pendant 2 ans. L'entreprise a malheureusement fait faillite en 2014

SOUDEUR-FRIGORISTE - CHEF D'EQUIPE - TECHNICIEN QUALITE

(2014-aujourd'hui)

Engagé en tant que soudeur j'ai également pu évoluer et acquérir de multiple compétence. J'ai pendant 4 ans opérateur de production et 4 années suivante chef d'équipe et récemment était promu au poste de technicien qualité ou j'assure le contrôle de la qualité lors de toutes les étapes de la production, j'écarte les produits non conformes, je contrôle la mise en route des nouveaux produits, je contrôle les produits issus des réclamations client.

J'ai également approché le poste de méthodiste dans lequel j'apporte mon expérience et mon expertise dans la conception, la mise en œuvre et l'optimisation de méthodes efficaces pour améliorer les processus et les opérations. Mon objectif principal étant d'assurer la qualité des activités en utilisant des techniques éprouvées de gestion de projet, d'analyse des données et d'optimisation des flux de travail.