

## Vincent MARTINEAU

9 impasse Laënnec

37150 Bléré

Tél : 06 77 95 73 90

Email : [vincent.martineau4@gmail.com](mailto:vincent.martineau4@gmail.com)

# INGENIEUR METHODES

## INDUSTRIALISATION

### COMPETENCES

---

#### Gestion de projet

Planification

Respect Qualité / Coût / Délai

Rédaction de documentation

#### Méthodes de production

Conception ligne de production

Analyse de poste

#### Management

Fonctionnel

Hiérarchique

#### Qualité

Produit

Process

#### Connaissances informatiques

Bureautique - Word, Excel,

PowerPoint

SGDT – Windchill

GPAO - SAP

#### Langue

Anglais – niveau B2

### FORMATION

---

1997 \_ Ingénieur-maître en génie mécanique à Brest

1995 \_ DUT génie mécanique et productique au Mans

1993 \_ Baccalauréat C (mathématiques et sciences physiques) au Mans

### LOISIRS

---

Badminton

### EXPERIENCE PROFESSIONNELLE

---

Depuis 2018

#### **Responsable Retours Qualité et Qualité Parcel Locker**

Quadient (ex Neopost Industrie) - Le Lude (72)

- Manager d'une équipe de 5 personnes.
- Piloter l'activité.
- Représenter le service qualité lors de la phase de lancement des parcel locker, et du suivi en phase série.
- Participer à l'amélioration continue produit / process afin de garantir la qualité des produits.

2008 à 2018

#### **Responsable Industriel Projet**

Quadient (ex Neopost Industrie) - Le Lude (72)

- Coordonner, dans le cadre d'un projet d'industrialisation, les services méthodes, qualité, production, ordonnancement, approvisionnement, ADV, SAV.
- Coopérer et se synchroniser avec le centre de distribution de Memphis (USA).
- Aménager un entrepôt à Tokyo (Japon), et former du personnel.
- Externaliser des sous-ensembles vers l'Asie et l'Europe de l'est.
- Rapatrier un atelier de production d'Otterfing (Allemagne)

1999 à 2008

#### **Ingénieur Méthodes Produit et Process**

Quadient (ex Neopost Industrie) – Le Lude (72)

- Externaliser l'activité usinage.
- Lancer de nouveaux produits au sein d'une équipe projet.
- Gérer les modifications techniques d'un produit en phase série avec les approvisionnements.
- Assister les lignes de production dans la résolution des problèmes et engagement des actions dans le cadre de l'amélioration continue.
- Coordonner les implantations du site (lignes de production) sous Designer